

GOTECH "the best partner" to raise your competition

GT-7300-MIC 電腦式塑膠熔融指數測定機 Melt Flow Indexer

ASTM-D1238、CNS 8516、ISO 1133、JIS K7210、GB/T 3682-2000

熔融指數是指在一定的負載和溫度條件下，塑膠材料能夠通過標準孔徑的模具流動的速度。評估材料的熔融指數，對於塑膠生產和應用中的材料選擇和品質控制非常重要。

The melt flow indexer measures the extrusion rate of melted thermoplastics through a standard die under a prescribed temperature and load. The melt flow rate data can help in optimizing the manufacturing process, maintaining quality control, and selecting the appropriate materials for production in the plastic industry.

控制及顯示方式 Display and controller	HMI+PCB (PC另購 optional: PC connectivity via communication port)
電腦連線方式 Communication port	RS232 Port
溫度控制 Temp. range	常溫~450°C Ambient temp. to 450°C
溫度精度 Temp. display resolutuion	±0.1°C
測試方法 Test method	A法、B法 Method A and Method B
流率範圍 Melt flow range	0.15~50g/10min(A法); 0.5~2000g/10min(B法) Method A: 0.15 to 50g/10min, Method B: 0.5 to 2000g/10min
切料裝置 Cut-off device	自動刮刀切料 Automatic cut-off
料筒內徑 Inner dia. of barrel	(9.5504 ± 0.0076) mm
砝碼加壓棒 Piston rod	活塞頭長度 Length of piston head (6.35 ± 0.13)mm 活塞頭外徑 Diameter of piston head (9.4742 ± 0.0076)mm
細孔模 Orifice die	外徑 Outer dia. (9.5 ± 0.02) mm 孔徑 Bore dia. (2.0955 ± 0.0051) mm 長度 Length: (8.00 ± 0.025) mm
測試行程 Max. travel distance of piston	25.4mm
取樣設定 Sampling setting	A 法 : (0~999M) 0~59.99S 可任意設定 (adjustable) B 法 : 1~25.4mm 可任意設定 (adjustable)
預熱時間 Preheat time	(0~999M) 0~59.99S任意設定 (adjustable)
測試結果 Test results display	顯示MFR,MVR,FRR
測試數據儲存數量 Database storage capacity	30筆 Up to 30 records (HMI)
荷重施加方式 Weight loading system	全自動砝碼選擇及自動加載、回位，全荷重預熱與清料功能。 Automatic control of weight loading and unloading, full load preheating, and purging
數據上傳功能 Data upload	提供網路通訊接口與通訊協議，可供使用端上傳測試資料。(另購) Ethernet connection and communication protocol for data upload (optional)
配置荷重 Test load	325g、1000g、1200g、2160g、3800g、5000g、10000g、12500g、21600g
電源 Power	1φ AC 220V 60 Hz(依國別或指定 or specify)



瞭解更多產品信息，請登錄我司網站 www.gotech.biz